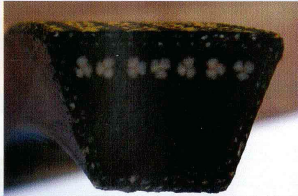


Конструкция "обёрнутого" клинового ремня **BRT**[®]

Все приводные ремни **BRT**[®] производятся с использованием самых современных технологий, при непрерывном контроле качества на всех стадиях производства; и пользуются постоянным спросом во многих странах ЕС и СНГ. Они армируются синтетическими кордами, устойчивыми к ударным нагрузкам. Особым образом составленные резиновые смеси, в сочетании с дополнительной внешней оболочкой, обеспечивают очень плавную и равномерную работу всего привода. Таким образом, использование клиновых ремней **BRT**[®] позволяет продлить срок службы всего механизма (двигателя), за счёт снижения вибрации и рывков при разгоне и торможении привода. Кроме того, наши ремни просто красивы, их приятно взять в руки.



А. Внешняя оболочка... Ткань оболочки, пропитанная резиной специального состава, защищает внутреннюю часть ремня и обеспечивает надёжную защиту от истирания в канавках шкивов.

В. Упругие элементы конструкции... Корды, несущие основную нагрузку - это надёжные полиэфирные / кевларовые шнуры, которые особым образом обрабатываются, чтобы достичь сочетания высокой прочности, пониженной элонгации и выносливости при работе на изгиб.

С. Верхняя компрессионная область... Резина, используемая в этом слое, подобрана таким образом, чтобы противостоять внезапным ударным нагрузкам и легко изгибаться в момент прохождения ремня по шкиву.

Д. Область изоляции... Область изоляции содержит в себе упругие элементы конструкции (В) и надёжно связывает между собой корды, верхнюю и нижнюю компрессионные области.

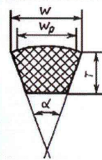
Е. Нижняя компрессионная область... Эта область формирует нормальное геометрическое поперечное сечение ремня и организована таким образом, чтобы противостоять сжимающим нагрузкам и воздействию повышенных температур в течение длительного времени.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профиль	Ширина(W) в верхней части	Высота(T) мм	Угол	Диапазоны длин, мм (L/LP)	Разности длин (мм)			Мин. шкив		
					LI to LP Add(+)	LP to LA Add(+)	LI to LA Add(+)	(Dia)	Глубина	Угол канавки
SPZ	9.5	8.0	40	380-3550	37	13	50	63	11.0	38+0.5
SPA	12.5	10.0	40	750-4500	45	16	63	90	12.8	38+0.5
SPB	16.0	13.0	40	1250-8000	60	28	88	140	17.5	38+0.5
SPC	22.0	18.0	40	2000-9500	83	30	113	224	23.8	38+0.5
A	13.0	8.0	40	380-8500	36	14	50	75	11.0	38+0.5
B	17.0	11.0	40	480-14000	43	26	69	125	14.0	38+0.5
C	22.0	14.0	40	925-14000	56	32	88	200	18.5	38+0.5
D	32.0	19.0	40	1120-15190	79	40	119	355	25.0	38+0.5
E	38.0	23.0	40	3550-17750	92	53	145	450	30.0	38+0.5
O/Z/M	10.0	6.0	40	350-3800	22	16	38	60	8.5	38+0.5

Международное обозначение размеров (ISO) и маркировка:

Li - внутренняя длина ремня;
La - наружная длина ремня;
Lp - длина ремня по корду.



W - ширина большого основания ремня, мм;
T - высота ремня, мм;
α - угол клина, равный 40±1° для ремней классических и специальных сечений.

Пример обозначения типоразмера: Ремень клиновой A-1000 Lp, где:

A - обозначение сечения ремня по ISO;
1000 Lp - расчётная эффективная длина ремня (мм).
На некоторых ремнях длина также указана в дюймах.

